



# DZIENNIK URZĘDOWY WOJEWÓDZTWA ŚLĄSKIEGO

---

Katowice, dnia 10 czerwca 2015 r.

Poz. 3140

## UCHWAŁA NR 49/VI/15 RADY GMINY ŚWIERKLANY

z dnia 29 maja 2015 r.

**w sprawie zmiany uchwały nr 19/IV/15 Rady Gminy Świerklany z dnia 3 lutego 2015 roku w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Świerklany**

Na podstawie art. 6n ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j.Dz.U. z 2013r., poz. 1399 ze zmianami) oraz art. 18 ust. 2 pkt. 15 i art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 roku o samorządzie gminnym (t.j.Dz.U. z 2013r., poz. 594 ze zmianami)

### **Rada Gminy Świerklany uchwała :**

§ 1. Dokonać zmiany uchwały nr 19/IV/15 Rady Gminy Świerklany z dnia 2 lutego 2015 roku w ten sposób, że deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi stanowiąca załącznik Nr 1 do wyżej wymienionej uchwały otrzymuje brzmienie jak w załączniku do niniejszej uchwały.

§ 2. Pozostałe zapisy uchwały nie ulegają zmianie.

§ 3. Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Świerklany.

§ 4. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia jej opublikowania w Dzienniku Urzędowym Województwa Śląskiego.

Przewodniczący Rady Gminy Świerklany

**Justyna Błatoń**

Załącznik do Uchwały Nr 49/VI/15

Rady Gminy Świerklany

z dnia 29 maja 2015 r.

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI  
KOMUNALNYMI**POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI. WYPEŁNIAĆ KOMPUTEROWO  
LUB RĘCZNIE, DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI  
KOMUNALNYMI****Podstawa prawna:** Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku  
w gminach (t.j.Dz.U.z 2013r., poz. 1399 ze zm.)**Składający:** Formularz przeznaczony dla właścicieli nieruchomości na których zamieszkują  
mieszkańcy oraz właścicieli nieruchomości na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają  
odpady komunalne.**Miejsce składania:** Urząd Gminy Świerklany; 44-264 Jankowice, ul. Świerklańska 54**Organ właściwy do złożenia deklaracji:** Wójt Gminy Świerklany**I. OKOLICZNOŚCI POWODUJĄCE OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI** (zaznacz właściwy kwadrat)

- PIERWSZA DEKLARACJA OD .....  
(dzień-miesiąc-rok)
- ZMIANA DANYCH ZAWARTYCH W PIERWSZEJ DEKLARACJI OD .....  
(dzień-miesiąc-rok)

II. DANE WŁAŚCICIELA/WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI			
IMIĘ I NAZWISKO / PEŁNA NAZWA SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ			
NIP (nie dotyczy osób fizycznych)		PESEL (osoby fizyczne)	
REGON (nie dotyczy osób fizycznych)		IMIĘ OJCA, MATKI	
NR TELEFONU		ADRES E-MAIL	
III. MIEJSCE ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY			
KRAJ	WOJEWÓDZTWO	POWIAT	
GMINA	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
MIEJSCOWOŚĆ	KOD POCZTOWY	POCZTA	
IV. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE			
GMINA	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
MIEJSCOWOŚĆ	KOD POCZTOWY	POCZTA	
NUMER DZIAŁKI			

<b>V. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b>	
Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części IV niniejszej deklaracji odpady komunalne zbierane i odbierane są w sposób selektywny	Zaznacz właściwy kwadrat <input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
<b>A. DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI NA KTÓREJ ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY</b>	
Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części IV niniejszej deklaracji zamieszkuje * .....	
(należy podać liczbę mieszkańców)	
Miesięczna kwota opłaty wynosi: ..... x ..... = ..... zł <sup>11</sup> (liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)	
<b>B. DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI NA KTÓREJ NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY, A POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE</b>	
Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części IV niniejszej deklaracji odpady komunalne gromadzone są w pojemnikach o pojemności: **	
1) pojemniki o pojemności 110 l - ..... x ..... = ..... zł (miesięczna liczba pojemników) (stawka opłaty) (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)	
2) pojemniki o pojemności 140 l - ..... x ..... = ..... zł (miesięczna liczba pojemników) (stawka opłaty) (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)	
3) pojemniki o pojemności 220 l - ..... x ..... = ..... zł (miesięczna liczba pojemników) (stawka opłaty) (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)	
4) pojemniki o pojemności 240 l - ..... x ..... = ..... zł (miesięczna liczba pojemników) (stawka opłaty) (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)	
5) pojemniki o pojemności 1100 l - ..... x ..... = ..... zł (miesięczna liczba pojemników) (stawka opłaty) (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)	
6) pojemniki o pojemności 5 m <sup>3</sup> - ..... x ..... = ..... zł (miesięczna liczba pojemników) (stawka opłaty) (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)	
7) pojemniki o pojemności 7 m <sup>3</sup> - ..... x ..... = ..... zł (miesięczna liczba pojemników) (stawka opłaty) (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)	
8) pojemniki o pojemności 12 m <sup>3</sup> - ..... x ..... = ..... zł (miesięczna liczba pojemników) (stawka opłaty) (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)	
Miesięczna kwota opłaty wynosi <sup>11</sup> ..... zł (suma pozycji 1-8)	
<b>C. DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI, KTÓRE W CZĘŚCI SĄ NIERUCHOMOŚCIAMI, O KTÓRYCH MOWA W PKT A, A W CZĘŚCI NIERUCHOMOŚCIAMI, O KTÓRYCH MOWA W PKT B</b>	
Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części IV niniejszej deklaracji odpady komunalne powstają w sposób określony w pkt A i B	
Miesięczna kwota opłaty wynosi <sup>11</sup> ..... zł (należy wpisać sumę opłat z punktów A i B)	
<b>D. WYSOKOŚĆ OPŁATY KWARTALNEJ ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI</b>	
Wysokość opłaty kwartalnej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi ..... zł (kwotę z punktów A, B lub C należy pomnożyć przez 3)	
(słownie złotych .....)	
Oświadczam, że odpady komunalne ulegające biodegradacji (takie jak: trawa, liście, gałęzie, niektóre odpady kuchenne) wykorzystuje się, w tym kompostuje na terenie nieruchomości wskazanej w części IV niniejszej deklaracji, we własnym zakresie i na własne potrzeby. (zaznacz właściwy kwadrat) <input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE	
..... (miejsowość i data) (czytelny podpis)	

\* dotyczy tylko właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy

\*\* dotyczy tylko właścicieli nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne

**VI. ADNOTACJE ORGANU**

## **POUCZENIE**

**Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 roku o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j.Dz.U. z 2014r., poz. 1619 ze zm.).**

### Objaśnienia:

1. Właściciel nieruchomości to także współwłaściciel, użytkownik wieczysty oraz jednostka organizacyjna i osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.

2. Przez mieszkańca zamieszkującego daną nieruchomość podlegającego wykazaniu w deklaracji rozumieć należy osobę przebywającą na terenie nieruchomości z zamiarem stałego pobytu.

3. Nie podlegają wykazaniu w deklaracji osoby będące mieszkańcami zamieszkującymi daną nieruchomość, ale nieprzebywające na niej w sposób nieprzerwany przez czas określony trwający dłużej niż 60 dni.

4. Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi ustalana będzie na podstawie danych zawartych w deklaracji będących podstawą jej ustalenia oraz obecnie obowiązującej stawki opłaty ustalonej Uchwałą Rady Gminy Świerklany w sprawie metod ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki tej opłaty.

5. Zgodnie z art. 6m ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Wójta Gminy Świerklany deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.

6. Zgodnie z art. 6m ust. 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Wójta Gminy Świerklany w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

7. Zgodnie z art. 6o ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji Wójt Gminy Świerklany określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku - uzasadnione szacunki, w tym przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.

8. Zgodnie z art. 6j ust. 3 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach w przypadku odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne, opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi stanowi iloczyn zadeklarowanej liczby pojemników z odpadami komunalnymi powstającymi na danej nieruchomości oraz stawki opłaty ustalonej odrębną uchwałą Rady Gminy Świerklany za pojemnik o określonej pojemności.

9. Zgodnie z art. 6q ust. 3 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach w przypadku złożenia korekty deklaracji lub nowej deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi nie stwierdza się nadpłaty w tej opłacie za miesiące, w których usługa odbierania odpadów komunalnych była świadczona.

10. Brak powiadomienia o zwiększeniu liczby osób zamieszkujących na danej nieruchomości lub brak zgłoszenia powrotu osób zwolnionych z opłat powoduje wsteczne obciążenie należną opłatą za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

11. Zgodnie z art. 6q ust. 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U.2013.1399 ze zm.) kwota opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi nie podlega zaokrągleniu.

12. Zgodnie z art. 6j ust. 4a ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U.2013.1399 ze zm.) w przypadku prowadzenia w części lokalu mieszkalnego obsługi biurowej działalności gospodarczej opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi uiszcza się w ramach opłaty dotyczącej nieruchomości, o których mowa w art. 6c ust. 1.